



1808

INSTRUCCIONES PARA LOS DISPOSITIVOS DE FIJACIÓN MAGNÉTICOS INSTRUCTIONS FOR MAGNETIC LOCKING DEVICES

Importante: Por favor, lean las instrucciones antes de instalar la cerradura magnética
Important: Please read before attempting to install magnetic lock

A. Manejar el equipo con cuidado, el daño de las superficies de acoplamiento del conjunto magnético o armadura puede reducir su correcto funcionamiento.

Handle the equipment with care, damaging the mating surfaces of the magnet or armature plate may reduce locking efficiency.

B. El conjunto magnético se monta rigidamente en el marco de la puerta. La armadura se monta en la puerta haciendo que coincida el sensor de status de puerta ubicado en el conjunto magnético con el imán insertado en la cápsula de plástico de la armadura. El kit proporcionado permite que la armadura gire sobre su centro para compensar juegos y desalineamiento de la puerta.

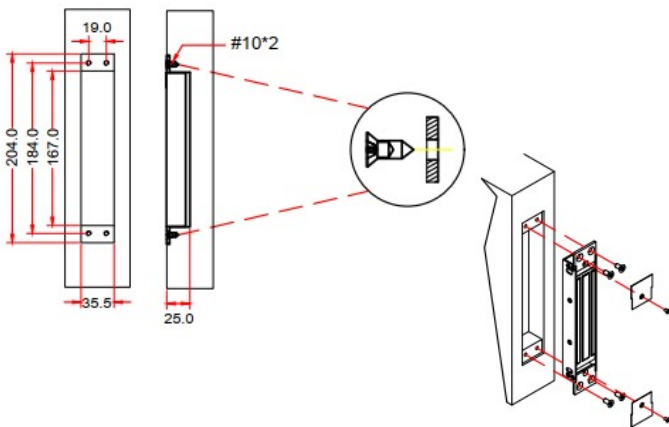
Mount the magnet firmly to the door frame. Assemble the armature plate to the door by matching door status sensor located in the magnetic assembly with the magnet embedded in the plastic case of the armature. Kit provided allows it to pivot about its centre to compensate door wear and misalignment.

C. Apretar firmemente los tornillos para evitar que se aflojen.

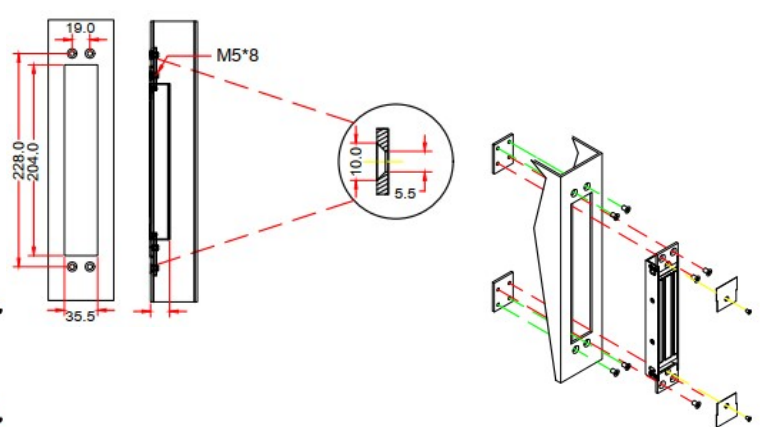
Firmly tighten the screws to avoid fastening loosen.

Montaje conjunto magnético en el marco puerta / Magnet assembly at the door frame:

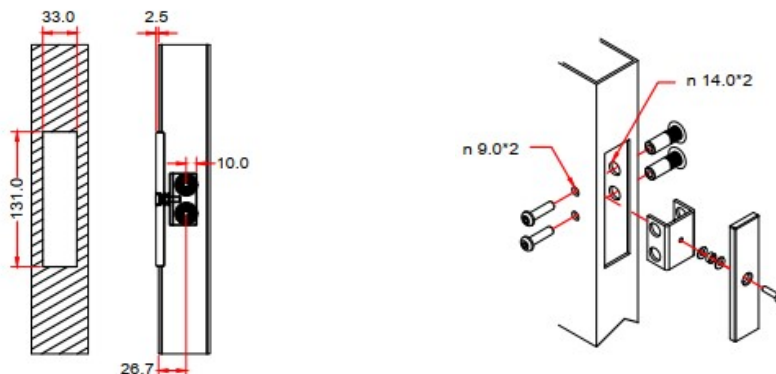
Sin placa de montaje / Without mounting plate
Corte / Cut out



Con placa de montaje / With mounting plate
Corte / Cut out



Montaje de la armadura en la puerta / Armature plate assembly at the door:





1808

INSTRUCCIONES DE CABLEADO WIRING INSTRUCTIONS

A. 12VDC Entrada / Input

Energía requerida 0.5 amp. (mínimo). Conectar el cable rojo del PCB a positivo de la fuente de alimentación interponiendo un pulsador NC. Conectar el cable negro del PCB al negativo de la fuente de alimentación. Comprobar posición del selector PCB para operar en 12VDC.

Required power 0.5 amp (minimum). Connect the PCB red wire to positive (+) of the power supply, including a push button. Connect the black wire to ground (-) of the power supply. Check jumper for 12VDC operation.

B. 24VDC Entrada / Input

Energía requerida 0.25 amp. (mínimo). Conectar el cable rojo del PCB a positivo de la fuente de alimentación interponiendo un pulsador NC. Conectar el cable negro del PCB al negativo de la fuente de alimentación. Comprobar posición del selector PCB para operar en 24VDC.

Required power 0.25 amp (minimum). Connect the PCB red wire to positive (+) of the power supply, including a push button. Connect the black wire to ground (-) of the power supply. Check jumper for 24VDC operation.

C. Sensor de puerta / Door status sensor

Indica el estado de la puerta (abierta/cerrada). Conectar los cables de la armadura blanco y azul.

Shows door status (open/closed). Connect white and blue wires of the armature.

D. Contactos / Contacts

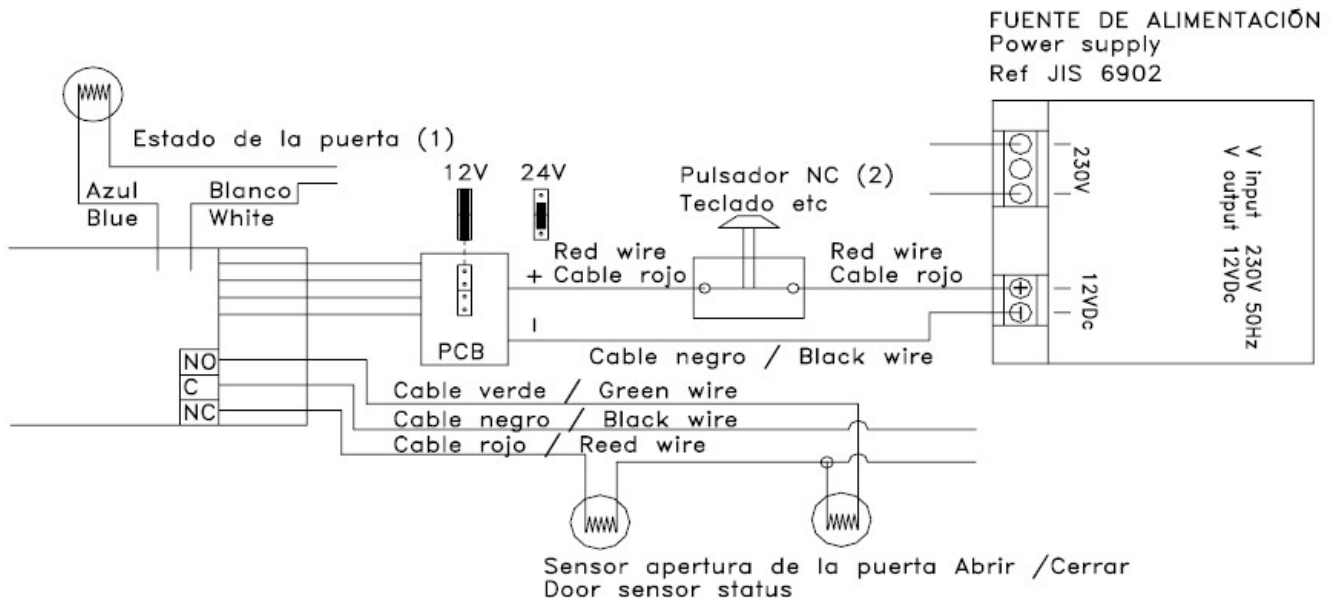
Intensidad máxima admisible -2 amp en 24 VDC. Indica la apertura de la puerta a la actuación del pulsador NC. Conectar cables de la armadura C negro, NO verde y NC rojo.

Maximum required power -2 amp at 24 VDC. Shows door status with a push button. Connect armature wires black C, green NO and red NC.

• FUERZA DE TRACCIÓN / TRACTIVE FORCE

1810: 300 Kg

DIAGRAMA ESQUEMÁTICO DEL CIRCUITO / PRINTED CIRCUIT BOARD SCHEMATIC



(1) Estado de puerta : Door status

(2) Pulsador NC, teclado, etc. : Peripherals : Push button, Keypad, etc.